

# AirWave<sup>®</sup>2

## BEDIENUNGSANLEITUNG



## Inhalt

|   |    |
|---|----|
| Sicherheitsanweisungen  | 2  |
| Luftkissentypen – Polsterketten                                 | 3  |
| Luftkissentypen – Polstermatten                                 | 4  |
| Geräteübersicht   | 5  |
| Technische Daten  | 5  |
| Empfohlene Einstellungen  | 6  |
| Zubehör und Ersatzteile   | 7  |
| Inbetriebnahme  | 8  |
| Bedienungsanleitung   | 10 |
| Programmier- und Sperrfunktion                                  | 12 |
| Sperrfunktion   | 13 |
| Wechseln des Messers  | 14 |
| Wechseln des Teflonbandes                                       | 17 |
| Wechseln des Transport Bandes                                   | 20 |
| Folien-Führungsstifte   | 22 |
| Fehlercodes   | 24 |
| Optionen und Erweiterungsmöglichkeiten                          | 25 |
| Weitere Einstellungen   | 27 |
| Für die weiteren Einstellungen berühren Sie im Startbildschirm. | 27 |
| Wartung und Reinigung   | 28 |
| Garantie  | 29 |
| Konformitätserklärung   | 29 |
| Support und Service   | 32 |

## Sicherheitsanweisungen

Bitte lesen Sie die Sicherheitsanweisungen und die Bedienungsanleitung vor der Verwendung des Gerätes aufmerksam durch.



- Stellen Sie das Gerät ab und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie das Gerät öffnen bzw. Reparaturen oder Wartungsarbeiten am Gerät vornehmen.
- Stellen Sie das Gerät aus, wenn es längere Zeit nicht benutzt wird.
- Stecken Sie keine Gegenstände in das Gerät, solange es mit dem Stromnetz verbunden ist.
- Um das Risiko eines Stromschlages zu vermeiden, darf das Gerät nicht in Berührung mit Flüssigkeiten kommen.
- Die Luftpolstermaschine darf nur zur Herstellung von Luftpolstern verwendet werden.
- Der Betrieb ist nur bei geschlossenen und verschraubten Abdeckungen zulässig.



- Betreiben Sie das Gerät niemals ohne die Abdeckungen der Maschinenteile.
- Halten Sie Haare oder lose Kleidungsteile vom Folieneinzug fern.
- Stellen Sie das Gerät nur auf ausreichend großen, stabilen, flachen und waagerechten Oberflächen auf.

Dieses Gerät ist für den sicheren Betrieb in der Übereinstimmung mit der Anwendung, den Bedingungen und Regeln, die in dieser Bedienungsanleitung aufgeführt sind, ausgelegt.

**Jeder, der mit diesem Gerät arbeitet, muss mit dem Inhalt dieser Bedienungsanleitung vertraut sein und die Sicherheitsanweisungen sorgfältig befolgen.**

FLÖTER ist nicht verantwortlich für Schäden, die aufgrund unsach- oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung des Gerätes oder durch Missachtung der Sicherheitsanweisungen entstehen.

## Luftkissentypen – Polsterketten

In unserer Standardausführung – Polyethylen 20 µm:  
7.1-7.3 mit 700 lfm.; 7.4-7.5 mit 600 lfm.



Typ 7.1 AirWave Polsterkette 100 x 210 mm

Geeignet für die Füllung kleiner Hohlräume und als Zwischenlage



Typ 7.2 AirWave Polsterkette 150 x 210 mm

Geeignet für die Füllung mittlerer Hohlräume und als Polsterring



Typ 7.3 AirWave Polsterkette 200 x 210 mm

Geeignet für die Füllung großer Hohlräume



Typ 7.4S AirWave Polsterkette 130 x 280 mm

Geeignet für die Füllung großer Hohlräume



Typ 7.5S AirWave Polsterkette 240 x 280 mm

Geeignet für die Füllung großer Hohlräume

*Alle Typ 7.x Rollen sind auch als Jumborollen mit mehr Laufmeter erhältlich, sowie in 15 µm oder 12 µm, in einer rosa-antistatischen Ausführung, in unserer „Heavy Duty“ Variante aus Verbundmaterial, oder aus 100% biologisch abbaubarem Material. Kontaktieren Sie uns einfach.*

## Luftkissentypen – Polstermatten

In unserer Standardausführung – Polyethylen 20 $\mu$ :

8.1-8.6 mit 450 lfm.; 8.3/8.4 als XL (600mm) mit 300 lfm.



### Typ 8.0 AirWave Matte 420mm 1 Große-Kammer

1 große Kammer für große Volumen und als Top-Lage



### Typ 8.1 AirWave Matte 420mm 2 Große-Kammern

2 große Kammern für große Volumen und als Top-Lage



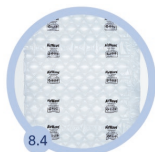
### Typ 8.2 AirWave Matte 420mm 2 Kleine-Kammern

2 Kammern für Formteile, Kantenschutz und Überkreuzeinschlag



### Typ 8.3 AirWave Matte 420mm 4 Kammern

4 Kammern als Zwischenlage, Überkreuzeinschlag und als Einwickler



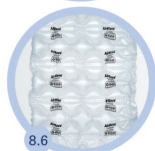
### Typ 8.4 AirWave Matte 420mm 8 Kammern

8 Kammern als Einwickler und Zwischenlage



### Typ 8.5 AirWave Matte 420mm 7 wellenförmige Kammern

7 Kammern als Einwickler und Zwischenlage



### Typ 8.6 AirWave Matte 420mm wolkenförmige Kammern

4 Kammern als Einwickler und Zwischenlage

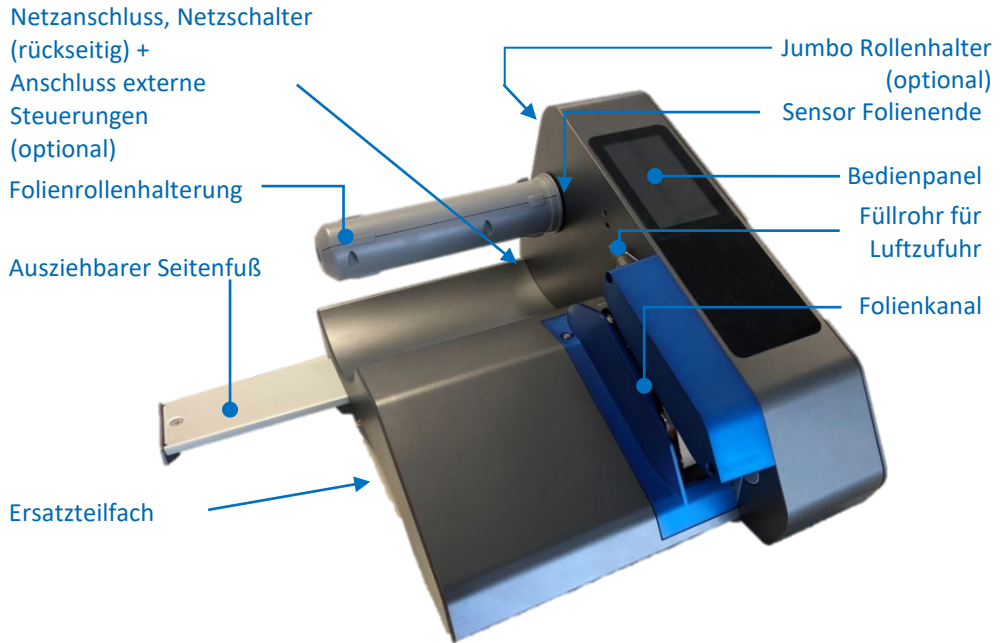


### Typ 8.9 AirWave Matte 420mm 3 Kammern

3 Kammern als Einwickler und Zwischenlage

*Alle Typ 8.x Rollen sind auch als Jumborollen mit mehr Laufmeter erhältlich, sowie in 15  $\mu$ m oder 12  $\mu$ m, in einer rosa-antistatischen Ausführung, in unserer „Heavy Duty“ Variante aus Verbundmaterial, oder aus 100% biologisch abbaubarem Material. Kontaktieren Sie uns einfach.*

## Geräteübersicht



## Technische Daten

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Stromanschluss:               | 115-240 V; 50-60 Hz                                     |
| Leistung:                     | 200 W   |
| Produktionsgeschwindigkeit:   | 20 m / min<br>12 m / min<br>8 m / min                   |
| Gewicht:                      | 6,25 kg   |
| Farbe:                        | Standard: Anthrazit / Blau<br>(individuell auf Anfrage) |
| Maschinenabmessungen (LxBxH): | 413 / 316 / 232 mm<br>(ausziehbarer Standfuß 150mm)     |

## Empfohlene Einstellungen

| Polster Typ                          | Empfohlene Temperaturen |         |         | Empfohlenes Luftvolumen |         |         | Vorblaszeit |         |         |
|--------------------------------------|-------------------------|---------|---------|-------------------------|---------|---------|-------------|---------|---------|
|                                      | 8m/min                  | 12m/min | 20m/min | 8m/min                  | 12m/min | 20m/min | 8m/min      | 12m/min | 20m/min |
|                                      | °C                      | °C      | °C      |                         |         |         | min         | min     | min     |
| <b>PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):</b> |                         |         |         |                         |         |         |             |         |         |
| 7.1                                  | 180-200                 | 235-250 | 250-270 | 20-35                   | 30-45   | 30-50   | 0           | 0       | 0       |
| **8.3                                | 180-200                 | 235-250 | 250-270 | 60-70                   | 70-90   | 80-95   | 0           | 0       | -0,1    |

Alle weiteren Einstellungen für Flöter Luftpolsterketten und Matten finden Sie [hier](#):



SETTINGS  
AirWave 2

## Zubehör und Ersatzteile



Netzkabel (1 Stk.)



Innensechskantschlüssel (3 Stk.)



Teflonband (1 Stk.)



Messerklinge (1 Stk.)



Sicherung (1 Stk.)

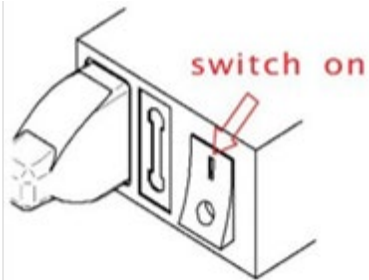


Folien-Führungsstifte (2 Stk.)

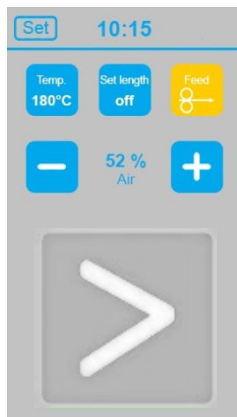


## Inbetriebnahme

### Maschine einschalten



Stecken Sie 1. den Netzstecker in die Maschine, 2. Kabel in die Steckdose und schalten Sie die Maschine ein.



Im Display erscheint nach ca. 3 Sekunden automatisch der Hauptbildschirm.

## Einsetzen der Folienrolle



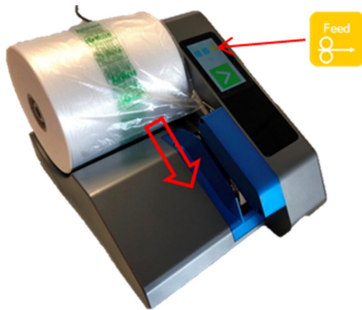
Bitte drehen Sie die Spindel gegen den Uhrzeigersinn (ca. ½ Drehung), um die Halterung des Rollenkerns zu lösen. Für das Einsetzen, wie auch für das Herausnehmen einer Rolle. Drehung im Uhrzeigersinn verriegelt die Halterung.



Setzen Sie die Folienrolle auf die Folienrollenhalterung. Bitte beachten Sie dabei die Seite des Luftzuführkanals. Diese muss zur Seite des Gerätes zeigen.



Führen Sie nun den Luftkanal der Folie über die Luftdüse. Schieben Sie die Folie mit dem Finger ein paar cm auf der Luftdüse weiter Richtung Siegeleinheit. Das erleichtert den nächsten Schritt.



Ziehen Sie die Folie über die Luftdüse durch die Folieneaufnahme und berühren Sie das „Feed“-Feld während Sie die Folie komplett durch ziehen.

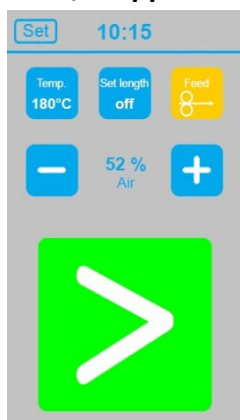


Zum leichteren Einfädeln hat es sich bewährt, die Folie am Luftkanal mit einer Schere schräg abzuschneiden.

## Bedienungsanleitung

Über das Bedienpanel können Schweißtemperatur, Folienlänge und Luftvolumen eingestellt werden.

### Start, Stopp Funktion




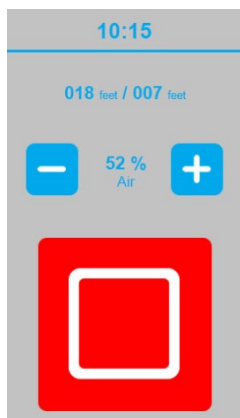
Sobald die Maschine eingeschaltet ist, wird die Siegeleinheit aufgeheizt. Wenn die Solltemperatur erreicht ist, wechselt das Start-Feld die Farbe.



und die Maschine ist betriebsbereit.


Wenn eine Folienrolle eingesetzt und alle Einstellungen

korrekt sind, berühren Sie , um die Luftpolsterproduktion zu starten.



Während der Luftpolsterproduktion zeigt das Display das Stopp-Feld an.




Berühren Sie , um die Luftpolsterproduktion zu stoppen.

### Luftvolumen einstellen

Stellen Sie das gewünschte Luftvolumen zwischen 0 und 100 ein. Berühren Sie hierfür




oder  auf dem Bildschirm.

Das Luftvolumen kann vor der Luftpolsterproduktion am Startbildschirm, aber auch während der Luftpolsterproduktion auf dem Stopp-Bildschirm erfolgen.


Bitte beachten Sie die empfohlenen Einstellungen für eine angemessene Luftfüllung der unterschiedlichen Polstertypen.


## Temperatur einstellen

Um die Siegeltemperatur anzupassen, berühren Sie  auf dem Startbildschirm.



Berühren Sie  oder , um die Temperatur wie gewünscht zu verändern.


Berühren Sie , um auf den Startbildschirm zurück zu gelangen. Die Maschine beginnt aufzuheizen/ abzukühlen, bis die eingestellte Temperatur erreicht ist. Bitte haben Sie ein wenig Geduld. Die Produktion startet erst, wenn die gewünschte Betriebstemperatur erreicht ist.

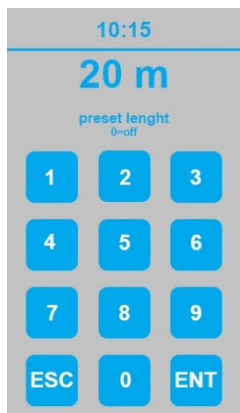
Das Berühren von  bereits während des Aufheiz-/Abkühlvorgangs, versetzt die Maschine in Warteposition. Sie startet nach Erreichen der Zieltemperatur selbständig.

Bitte beachten Sie die empfohlenen Einstellungen für die unterschiedlichen Folientypen. Um die angezeigte Einheit zu ändern, sehen Sie bitte Kapitel "Erweiterte Einstellungen".


## Voreingestellte Folienlänge (Set length)


Die gewünschte zu produzierende Länge Luftpolsterfolie kann in Meter voreingestellt werden. Dieser Wert ist standardmäßig auf 0 eingestellt, was eine kontinuierliche Produktion bedeutet.

Um die Länge eines zu produzierenden Folienstranges festzulegen, berühren Sie  auf dem Startbildschirm.



Geben Sie die gewünschte Länge ein,

berühren Sie , um die Eingabe zu bestätigen und zurück auf den Startbildschirm zu gelangen.


Berühren Sie , um den Vorgang abzubrechen und ohne Änderung zum Startbildschirm zurück zu kehren.

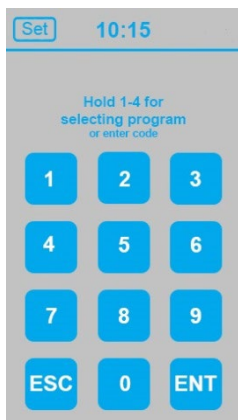
Bitte beachten Sie, dass die voreingestellte Länge im Gerät gespeichert bleibt, bis diese gelöscht oder geändert wird.

Um die angezeigte Einheit zu ändern, sehen Sie bitte Kapitel "Erweiterte Einstellungen".

## Programmier- und Sperrfunktion

**Fünf Voreinstellungen** mit Temperatur, Luftmenge, Produktionsgeschwindigkeit und Vorblaszeit sind für eine Schnellauswahl programmierbar.

Über  gelangen Sie auf die Programmauswahlseite.




Für die **Schnellauswahl einer hinterlegten Voreinstellung** berühren Sie die zugehörige Nummer (1, 2, 3, 4, oder 5) so lange, bis Sie zum Startbildschirm zurückgeleitet werden. Einstellungen werden automatisch in den Startbildschirm übertragen.

Werkseitig hinterlegt: M1 für Typ 7.1 PE-Folie 20µm; M2 für Typ 8.3 PE-Folie 20µm

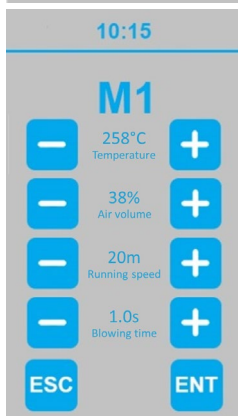
Zur **Programmierung oder Änderung einer Voreinstellung** geben Sie den Code "4-5-6" ein und drücken anschließend




Wählen Sie ein Programm aus, indem Sie M1, M2, M3, M4 oder M5 berühren, um in die dazugehörige Programmier Ebene zu gelangen.


Mit  kommen Sie ohne jegliche Änderung auf den Startbildschirm zurück.

Angezeigte Einheiten können geändert werden. Sehen Sie hierfür Kapitel "Weitere Einstellungen".




Im programmier level kann mit  oder  Temperatur, Luftvolumen, Produktionsgeschwindigkeit oder Vorblaszeit angepasst werden.

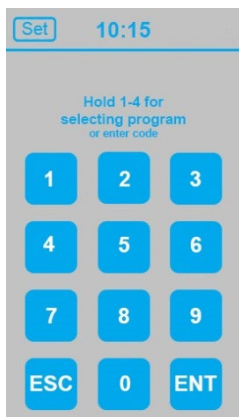
Wenn alle Einstellungen erfolgt sind, berühren Sie , um die Änderungen zu bestätigen und auf die Programm-Schnellauswahl-Seite zurück zu gelangen.


Mit  kommen Sie ohne jegliche Änderung zurück.


## Sperrfunktion

**Das Bedienfeld kann gesperrt werden**, um Einstellungsänderungen durch unbefugte Personen zu verhindern.

Berühren Sie  im Startbildschirm, um den Sperrcode eingeben zu können.




Geben Sie den Code "1-2-3" ein und berühren Sie  zur Bestätigung und Rückkehr auf den Startbildschirm.

Berühren Sie , um ohne Sperrfunktion auf den Startbildschirm zurück zu gelangen.

Ein kleines Symbol eines Vorhängeschlosses zeigt an, dass das Bedienfeld gesperrt ist.

In diesem Zustand, ist es lediglich möglich

Folie einzufädeln , Luftpolsterproduktion zu starten

 und zu stoppen .

Temperatur, Luftvolumen oder Produktionslänge können nicht verändert werden. Hierfür muss das Bedienfeld wieder entsperrt werden.

Berühren Sie "SET" geben Sie den Code ein und berühren Sie "ENT" zur Bestätigung und Rückkehr auf den Startbildschirm.

## Wechseln des Messers

Das Messer der AirWave2 können Sie leicht selbst wechseln.

### Schritt 1: Gerät abschalten und vom Netz trennen



Schalten Sie vor jedem Öffnen das Gerät ab.



**Ziehen Sie den Netzstecker** am Gerät ab, so dass kein Kabel mehr am Gerät angeschlossen ist.

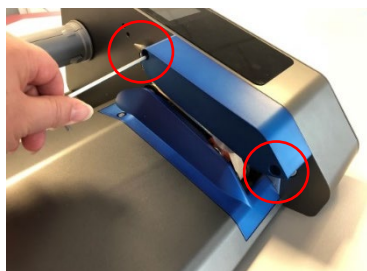


**Lassen Sie das Gerät abkühlen!**



**Halten Sie diese Schritte bitte unbedingt ein. Sie dienen Ihrer Sicherheit.**

### Schritt 2: Abdeckungen abnehmen



Lösen Sie beide Schrauben der oberen Abdeckung mit dem passenden Innensechskantschlüssel und nehmen Sie diese ab.

### Schritt 3: Messer lösen



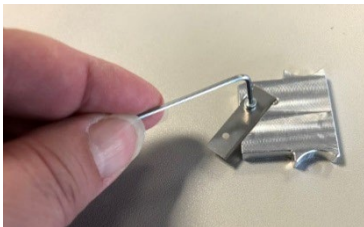
Lösen Sie die kleine Fixierschraube mit dem passenden Innensechskantschlüssel.



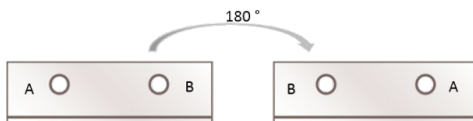
Ziehen Sie die Messerhalterung heraus.

**Vorsicht!! Auch gebrauchte Klingen sind sehr scharf!**

### Schritt 4: Klinge wechseln



Lösen Sie die kleine Schraube, welche die Klinge fixiert mit dem passenden Inbus.



Drehen Sie die Klingen einmalig um 180° oder setzen Sie eine neue ein, falls beide Klingenseiten bereits in Gebrauch waren.



Fixieren Sie die Klinge wieder mit dem entsprechenden Schraubchen.



### Schritt 5: Messer einsetzen



Positionieren Sie das Messer wieder im Spalt des Maschinengehäuses



und fixieren Sie es mit dem entsprechenden Schraubchen.



Befestigen Sie die obere Abdeckung wieder mit den entsprechenden Schrauben.

## Wechseln des Teflonbandes

Das Teflonband der AirWave2 können Sie leicht selbst wechseln.

### Schritt 1: Gerät abschalten und vom Netz trennen



Schalten Sie vor jedem Öffnen das Gerät ab.

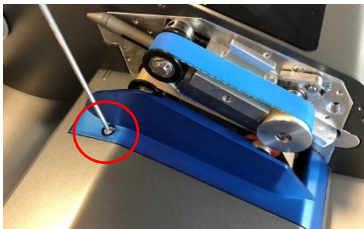


**Ziehen Sie den Netzstecker** am Gerät ab, so dass kein Kabel mehr am Gerät angeschlossen ist.



**Lassen Sie das Gerät abkühlen! Halten Sie diese Schritte bitte unbedingt ein. Sie dienen Ihrer Sicherheit.**

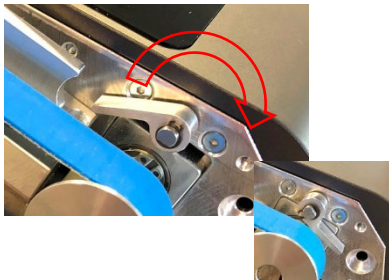
### Schritt 2: Abdeckungen lösen



Lösen Sie die Schrauben der oberen Schutzkappe und nehmen Sie diese ab. Lösen und nehmen Sie anschließend auch die untere Schutzkappe ab.

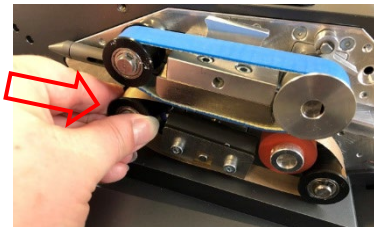


### Schritt 3: Antriebsrollen lösen

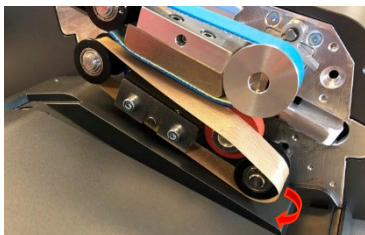


Legen Sie die Fixierklemme um, um die Transportrollen voneinander zu lösen.

### Schritt 4: Teflonband entnehmen



Drücken Sie die untere der beiden linken Führungsrollen im Bild nach rechts gegen die Feder, um die Spannung des unteren Teflonbandes zu lösen.



Ziehen Sie nun das nur noch lose über den Rollen liegende Teflon herunter.

### Schritt 5: Teflonband einlegen

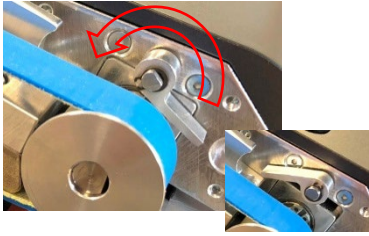


Legen Sie das neue Teflonband über die linke untere Führungsrolle im Bild, drücken diese Führungsrolle wieder nach rechts gegen die Feder.



drücken diese Führungsrolle wieder nach rechts gegen die Feder, bis das Teflonband um die rechte Rolle gelegt werden kann.

### Schritt 6: Spannen der Bänder



Legen Sie die Fixierklemme wieder nach links um, um die Transportrollen wieder gegeneinander zu pressen.

### Schritt 7: Schließen Sie die Abdeckungen



Befestigen Sie die Abdeckungen wieder mit den entsprechenden Schrauben. Erst die untere Abdeckung, dann die obere Abdeckung.



Nun können Sie die Maschine wieder in Betrieb nehmen.

## Wechseln des Transportbandes

Das Transportband der AirWave2 können Sie leicht selbst wechseln.

### Schritt 1: Gerät abschalten und vom Netz trennen



Schalten Sie vor jedem Öffnen das Gerät ab.



**Ziehen Sie den Netzstecker** am Gerät ab, so dass kein Kabel mehr am Gerät angeschlossen ist.



**Lassen Sie das Gerät abkühlen!**

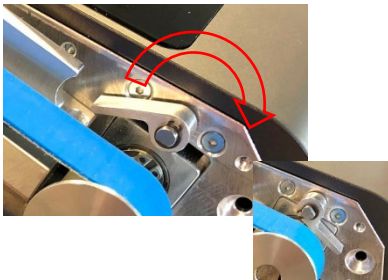
**Halten Sie diese Schritte bitte unbedingt ein. Sie dienen Ihrer Sicherheit.**

### Schritt 2: Obere Abdeckung abnehmen



Lösen Sie die Schrauben der oberen Schutzkappe und nehmen Sie diese ab.

### Schritt 3: Antriebsrollen lösen



Legen Sie die Fixierklemme um, um die Transportrollen voneinander zu lösen.

### Schritt 4: Transportband entnehmen



Drücken Sie die obere der beiden linken Führungsrollen nach rechts gegen die Feder, um die Spannung des Transportbandes zu lösen.



Ziehen Sie nun das nur noch lose über den Rollen liegende Transportband herunter.

### Schritt 5: Transportband einlegen

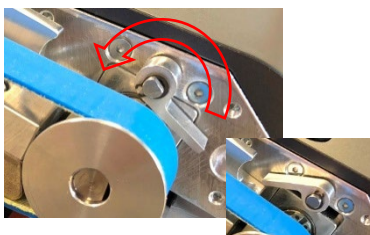


Legen Sie das neue Transportband über die rechte Transportrolle.



Nun drücken Sie die linke Führungsrolle wieder nach rechts gegen die Feder, bis das Transportband um die linke Rolle gelegt werden kann.

### Schritt 6: Spannen der Bänder



Legen Sie die Fixierklemme wieder nach links um, um die Transportrollen wieder gegeneinander zu pressen.

### Schritt 7: Schließen Sie die Abdeckungen

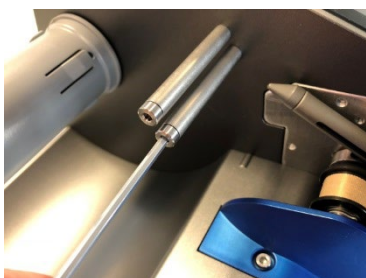


Befestigen Sie die Abdeckungen wieder mit den entsprechenden Schrauben. Erst die untere Abdeckung, dann die obere Abdeckung.

Nun können Sie die Maschine wieder einstecken und einschalten.

## Folien-Führungsstifte

Um bei den Folien 8.3 - 8.5 eine effektivere Luftfüllung oder bessere Folienführung zu erzielen, Folien-Führungsstifte verwenden.



Stifte in das Maschinengehäuse schrauben

## BEDIENUNGSANLEITUNG



Folie zwischen den Stiften hindurch und über das Luftrohr ziehen.  
Produktion starten.



## Fehlercodes

Das AirWave2 Gerät hat ein integriertes Diagnostik-Programm. Im Falle eines Fehlers erscheint ein Code im Display. Dieser hilft Ihnen dabei, den Fehler zu beheben:

### Folienfehler



Folienrolle leer oder Folie nicht korrekt eingefädelt

### Elektrofehler



Bitte kontaktieren Sie unseren Flöter Service, wenn dieser Fehler wiederholt auftritt oder sich nicht zurücksetzen lässt.

### Temperaturfehler



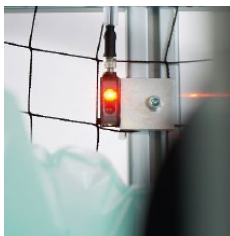
Bitte kontaktieren Sie unseren Flöter Service, wenn dieser Fehler wiederholt auftritt oder sich nicht zurücksetzen lässt.

## Optionen und Erweiterungsmöglichkeiten

Bitte kontaktieren Sie Ihren Verkaufsberater für nähere Informationen.



Distanzgesteuerte Produktion über eine Bluetooth Verbindung mit dem Tablet oder Smartphone



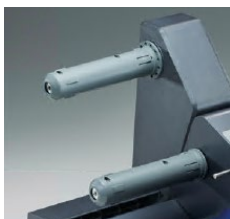
### **Vollautomatische Steuerung mittels Füllstandsens.**

Optimal geeignet für Überkopfeinheiten und mobile Speichersysteme.



### **Start-/Stopp Funktion über ein Fußpedal.**

Für eine Produktion auf Abruf auch mit voll bepackten Händen oder in schwer zugänglichen Bereichen



### **Jumbo Rollenhalter**

für mehr Laufmeter



### **AirWave 1/2 Overhead Lösung**

Eine automatisierte Vorratsproduktion auf idealer Entnahmehöhe.

## BEDIENUNGSANLEITUNG



### **AirWave 1/2 Rollcontainer**

Einfaches Abziehen der Polster in ergonomisch richtiger Arbeitshöhe, örtlich veränderbar.



### **AirWave 1/2 Mobile Tischlösungen**

Bringen Sie Ihre Maschine auf Arbeitshöhe (Passend für Docking Station)



### **AirWave 1/2 Docking Station**

Für einen dezentralen Verbrauch über mobile Rollcontainer, vollkommen frei von der Maschinenposition.



### **AirWave 1/2 mobile Wickeleinheit Großrollen (420/600mm)**

Zur Herstellung endloser gerollter Mattenabschnitte

## Weitere Einstellungen

Für die weiteren Einstellungen berühren Sie  im Startbildschirm.

Geben Sie "1-3-5" ein, bestätigen Sie mit , wählen Sie das Untermenü.

| Untermenü in Level 135       | Bedeutung                                       | Werkseinstellungen | Auswahlmöglichkeiten   |
|------------------------------|---|--------------------|--|
| <b>Running speed</b>         | Produktionsgeschwindigkeit                      | 12 m/min           | - 8, 12 oder 20 m/min<br>Mit Jumborollenhalter:<br>- 12JR m/min<br>- 20JR m/min                                  |
| <b>External control</b>      | Start/Stop mit angeschlossenem ext. Signalgeber | Deaktiviert        | - External sensor<br>- Foot pedal<br>- Large roll coiler<br>- Deactivated  |
| <b>Delay time ext. sens.</b> | Verzögerung n. Sensorsignal                     | 0                  | Off/0 - 99 sec   |
| <b>Foil detection sensor</b> | Folienerkennungssensor                          | Roll holder        | - Roll holder<br>- Jumbo roll holder<br>- Air pipe<br>- All deactivated  |
| <b>Standby time</b>          | Ruhezeit bis Maschine beginnt abzukühlen        | 20 min             | Off/0 – 99 min   |
| <b>Units</b>                 | Imperial oder metrische Einheiten               | °C & Meter         | - °C<br>- °F<br>- Meter<br>- Feet  |
| <b>Time</b>                  | Tageszeit                                       | 24 h               | - am/pm<br>- 24 h<br>hh : mm   |
| <b>Date</b>                  | Datum   | mmdd               | - mmdd<br>- ddmm   |
| <b>Communication</b>         | Interner Bereich                                | -                  | -<br>-   |
| <b>Start delay time</b>      | Verzögerung von Display-"Start"                 | 0                  | 0 – 99 sec   |
| <b>Blowing time</b>          | Lüfter startet vor/nach Folientransport         | 0.0                | 0 : Motor & Lüfter gleichzeitig<br>- : Lüfter vor Motor (0,1 - 1,0 sec)<br>+ : Lüfter nach Motor (0.1 - 1.5 sec) |

## Wartung und Reinigung

Bei der AirWave2 handelt es sich um eine sehr wartungsarme Maschine.

Mechanisch belastete Elemente können nach gewisser Einsatzzeit jedoch Verschleißspuren aufweisen und sollten ausgewechselt werden.

Zudem kann es bei der Folienverarbeitung auf der AirWave2 zu Verunreinigungen der Maschine durch Ablagerungen kommen.

Unsere Empfehlung in regelmäßigen Abständen:

- 1) Teflonband (Ring) prüfen und ggf. austauschen.
- 2) Blaues Transport Band prüfen und bei Bedarf austauschen.
- 3) Prüfung der roten Transportrollen auf Ablagerung und Griffigkeit, bei Bedarf reinigen oder austauschen.
- 4) Messer prüfen; Schnitt der Folie begutachten, Messer ggf. ausbauen, bei Auffälligkeiten drehen bzw. austauschen.
- 5) Bei Bedarf Maschine von Folienresten und Abrieb oder Ablagerungen reinigen. Ebenfalls den Messereinschub am Luftrohr, den Siegelblock und die weiteren Maschinenbereiche beachten.



SETTINGS  
AirWave 2

## Garantie

Die AirWave2 Maschine hat eine 12 Monate-Hersteller-Garantie, die alle elektronischen und mechanischen Bauteile erfasst. Die Garantie-Laufzeit beginnt automatisch mit dem Zugang der Maschine.

Im Schadensfall kontaktieren Sie bitte unseren Innendienst. (Sehen Sie bitte den Kontakt unten).

Wenn die Maschine an uns zurückgesendet werden muss, folgen Sie bitte dem mit unserem Service Team besprochenen Ablauf.

Nach abgeschlossenen Reparaturarbeiten erhalten Sie die Maschine umgehend zurück. Sollte ein Austauschgerät erforderlich sein, läuft die Garantiezeit entsprechend dem Eingangsdatum des Erstgerätes weiter. Eine Verlängerung der Garantiezeit erfolgt nicht.

Im Garantieuumfang nicht enthalten sind:

- Schäden durch unsachgemäßen Gebrauch der AirWave2:
- Dazu gehören insbesondere Schäden durch die Nutzung ungeeigneter Folien oder das Einführen von Fremdkörpern in die Transportbänder der Maschine.
- Abnutzungserscheinungen durch regulären Gebrauch
- Verschleißteile, insbesondere Teflon Bänder, Transportbänder, Messer und Transportrollen.
- Schäden durch Ausfallzeiten der Maschine

### **Kontakt:**

FLÖTER Verpackungs-Service GmbH  
Robert-Bosch-Str. 17  
71701 Schwieberdingen

Tel: 0800 FLOETER (kostenfrei)  
Mail: info@floeter.com  
Tel: +49 (0) 7150 / 92396-0

## Konformitätserklärung

Die Maschine AirWave2 ist konform mit den europäischen Harmonisierungsvorschriften gemäß Richtlinien 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD) und 2006/42/EG.

Technische Unterlagen auf Anforderung erhältlich.

## BEDIENUNGSANLEITUNG

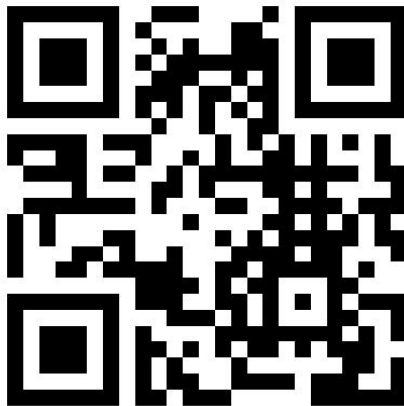
## BEDIENUNGSANLEITUNG



## Support und Service

Benötigen Sie Unterstützung, Beratung oder haben Sie Fragen?

Wir sind gerne für Sie da: [www.floeter.com/support/](http://www.floeter.com/support/)



FLÖTER Verpackungs-Service GmbH  
Robert-Bosch-Straße 17  
71701 Schwieberdingen  
Deutschland

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0  
Info@floeter.com

[www.floeter.com](http://www.floeter.com)