

AirWave[®] PRO

BEDIENUNGSANLEITUNG



Inhalt

Inhalt	0
Sicherheitsrichtlinien	1
Luftpolstertypen - Typ 7 Ketten	2
Luftpolstertypen - Typ 8 Matten	2
Überblick über die Maschine	4
Technische Daten	4
Empfohlene Einstellungen	5
Zubehör und Ersatzteile	6
Betriebsanleitung	7
Einstellungen am Bedienpanel	9
Voreinstellung und Sperrfunktion	10
Das Messer wechseln	11
Ändern Sie die Transportbänder	14
Folienführungsstifte	17
Fehlercodes	17
Optionen und Erweiterungsmöglichkeiten	18
Wartung und Reinigung	20
Garantie	21
Konformitätserklärung	21
Support und Service	22

Dokumentversion 31.07.2024

Sicherheitsrichtlinien

Bitte lesen Sie die Sicherheitsrichtlinien und die Bedienungsanleitung aufmerksam durch, bevor Sie das Gerät benutzen.



- Schalten Sie die Maschine aus und trennen Sie sie von der Stromversorgung, bevor Sie die Maschine öffnen oder Reparatur- oder Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen.
- Schalten Sie das Gerät aus, wenn es über einen längeren Zeitraum nicht benutzt wird.
- Stecken Sie keine Gegenstände in das Gerät, wenn es an das Stromnetz angeschlossen ist.
- Um die Gefahr eines Stromschlags zu vermeiden, achten Sie darauf, dass das Gerät nicht mit Flüssigkeiten in Berührung kommt.



- Betreiben Sie die Maschine nicht ohne die Abdeckungen der Maschinenteile.
- Halten Sie Haare und lose Kleidung vom Filmtransportmechanismus fern.
- Stellen Sie das Gerät nur auf ausreichend großen, stabilen, ebenen und horizontalen Flächen auf.

Diese Maschine ist für einen sicheren Betrieb unter Beachtung der in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Verwendungshinweise, Anweisungen und ausgelegt.

Alle Personen, die diese Maschine benutzen, müssen mit dem Inhalt dieser Betriebsanleitung vertraut sein und die Sicherheitsvorschriften sorgfältig beachten.

FLOETER haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch der Maschine oder Nichtbeachtung der Sicherheitsrichtlinien entstehen.

Luftpolstertypen - Typ 7 Ketten

Unsere Standardausführung - Polyethylen 20 µm



Typ 7.1 AirWave Polyesterkette 100 x 210 mm; 20 µm; 700 lfm
Geeignet für die Füllung kleiner Hohlräume und als Zwischenlage



Typ 7.2 AirWave Polyesterkette 150 x 210 mm; 20 µm; 700 lfm
Geeignet für die Füllung mittlerer Hohlräume und als Polsterring



Typ 7.3 AirWave Polyesterkette 200 x 210 mm; 20 µm; 700 lfm
Geeignet für die Füllung großer Hohlräume



Typ 7.4S AirWave Polyesterkette 130 x 280 mm; 20 µm; 600 m
Ideal zum Füllen großer Hohlräume



Typ 7.5S AirWave Polyesterkette 240 x 280 mm; 20 µm; 600 m
Ideal zum Füllen großer Hohlräume

Alle Typen 7.x sind auch als Jumbo-Rollen mit mehr laufenden Metern pro Rolle erhältlich, und auch in 15µm oder 12µm, in rosa antistatischer Ausführung, in unserer "Heavy Duty" Version aus Compoundiermaterial, oder als 100% biologisch abbaubares und Papiermaterial. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

Luftpolstertypen - Typ 8 Matten

Standardausführung - Polyethylen 20µm /8.1-8.6 mit 450 m; 8.3XL/8.4XL (600mm), 300 lfm



Typ 8.0 AirWave Matte 420mm 1 Große Kammer; 20 µm; 450 lfm
1 große Kammer für große Volumen und als Top-Lage



Typ 8.1 AirWave Matte 420mm 2 Große-Kammern; 20 µm; 450 lfm 2
große Kammern für große Volumen und als Top-Lage



Typ 8.2 AirWave Matte 420mm 2 Kleine-Kammern; 20 µm; 450 lfm
2 Kammern für Formteile, Kantenschutz und Überkreuzeinschlag



Typ 8.3 AirWave Matte 420mm 4 Kammern; 20 µm; 450 lfm
4 Kammern als Zwischenlage, Überkreuzeinschlag und als Einwickler



Typ 8.4 AirWave Matte 420mm 8 Kammern; 20 µm; 450 lfm
8 Kammern als Einwickler und Zwischenlage



Typ 8.5 AirWave Matte 420mm 7 wellenförmige Kammern; 20 µm; 450 lfm
7 Kammern als Einwickler und Zwischenlage



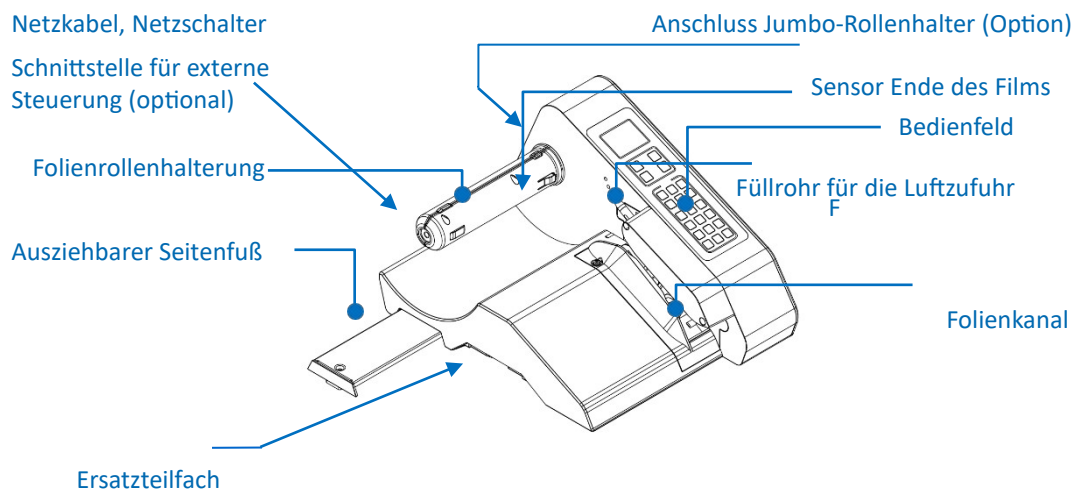
Typ 8.6 AirWave Matte 420mm wolkenförmige Kammern; 20 µm; 450 lfm
4 Kammern als Einwickler und Zwischenlage



Typ 8.9 AirWave Matte 420mm Kammern; 20 µm; 450 lfm
3 Kammern als Einwickler und Zwischenlage

Alle Typen 8.x sind auch als Jumbo-Rollen mit mehr laufenden Metern pro Rolle erhältlich, und auch in 15 µm oder 12 µm, in rosa antistatischer Ausführung, in unserer "Heavy Duty"-Version aus oder als 100% biologisch abbaubares oder Papiermaterial. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf.

Maschine Übersicht



Technische Daten

Stromversorgung:	230 V; 50 Hz / 120 V; 60 Hz
Leistungsaufnahme:	200 W (20 W Stand-By)
Produktionsgeschwindigkeit:	6/12/18/24 m/min
Gewicht:	5,85 kg
Farbe:	Standard: anthrazit / blau (individuell auf Anfrage)
Abmessungen (LxBxH):	413 x 316 x 232 mm (ausziehbarer Sockel 150mm)
Bluetooth Schnittstelle:	optional

Empfohlene Einstellungen

Kissen Typ	Empfohlene Temperatur [°C]	Empfohlene Luftmenge [%]
PE (20µm) / ClimaFilm (20µm):		
7.1	95-100 (V4)	28
8.3	95-100 (V3)	60-70

Alle weiteren Einstellungen für Flöter Luftpolsterketten und Matten finden Sie [hier](#):



AirWave PRO

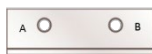
Zubehör und Ersatzteile



Sechskantschlüssel (4 Stück)



Teflonband (2 Stück)



Messer (1 Stück)



Netzkabel



Sicherung (1 Stück)

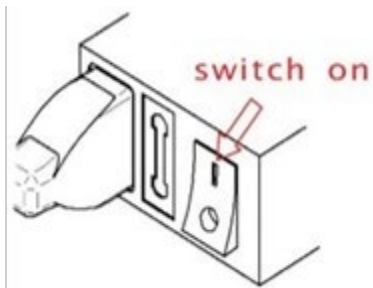


Filmführungsstifte (2 Stück)



Distanzring

Betriebsanleitung

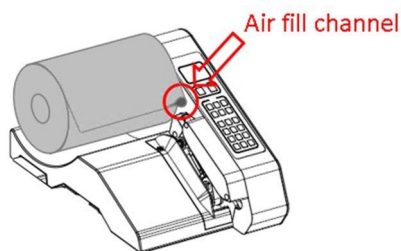


Schließen Sie das Gerät an die Stromversorgung an und schalten Sie die Maschine.



Der Startbildschirm erscheint automatisch nach etwa 3 Sekunden auf dem Bedienfeld.

Filmrolle einlegen

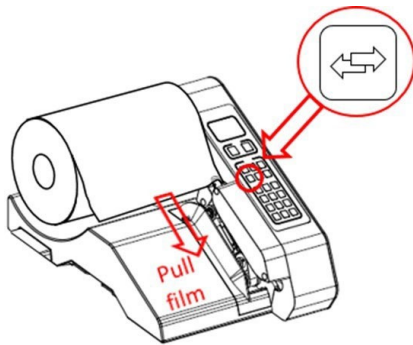


Legen Sie die Filmrolle auf die Filmrollenwelle. Bitte beachten Sie die Seite des Lufteinfüllkanals der Folie. Der Kanal muss sich auf der Seite befinden, die der Maschine am nächsten ist.



Führen Sie den Luftfüllkanal der Folie auf die Luftdüse. Schieben Sie die Folie auf der Luftdüse noch ein paar Zentimeter weiter in Richtung Siegelgerät. Das wird den nächsten Schritt vereinfachen.

BETRIEBSANLEITUNG



Ziehen Sie die Folie über die Luftdüse und durch die Filmkanal. Drücken Sie die "IN/OUT-Taste" und ziehen Sie den Film ganz durch.



Die Ecke der Folie kann schräg abgeschnitten werden, um das Anbringen der Folie über der Luftdüse zu erleichtern.

Bedienfeld Einstellungen

Nutzen Sie das Bedienfeld, um die Siegeltemperatur, die Folienlänge und die Luftmenge einzustellen. Sobald eine Folienrolle eingelegt ist und alle Einstellungen korrekt sind, drücken Sie auf "Start", um die Produktion von Luftpolstern zu starten.



Einstellung der Siegeltemperatur

Die voreingestellte Siegeltemperatur beträgt 115°C.

Um die Siegeltemperatur zu ändern, drücken Sie "SET" und geben Sie die gewünschte Temperatur ein. Für geringfügige Änderungen verwenden Sie die Tasten +/- . Drücken Sie "ENTER" zum Fortfahren und "ESC" zum Beenden der Einstellfunktion. Die Siegeltemperatur kann zwischen 50-150°C eingestellt werden.



Einstellen der Folienlänge

Die Länge des zu produzierenden Luftkissenstrangs kann je nach Bedarf in Metern eingestellt werden. Dieser Wert ist standardmäßig auf 0 eingestellt, was eine endlose Produktion von Luftkissen bedeutet, bis die Taste "STOP" gedrückt wird oder die Filmrolle zu Ende geht. Drücken Sie dreimal "SET" und geben Sie die gewünschte Länge ein. Drücken Sie "ENTER", um fortzufahren, und "ESC", um die Einstellfunktion zu beenden. Drücken Sie "START", um die Produktion zu starten. Die Maschine hält automatisch an, wenn die voreingestellte Luftpolsterstranglänge erreicht ist.

Bitte beachten Sie: Das Gerät speichert die eingestellte Länge, bis Sie sie löschen oder ändern.



Einstellung der Luftmenge

Stellen Sie die gewünschte Luftmenge ein, indem Sie die Tasten "+" und "-" neben dem Display drücken. Die Luftmenge kann zwischen 0 - 100 % eingestellt werden. Verwenden Sie die empfohlene Luftmenge für die jeweiligen Folientypen.



Einstellung der Geschwindigkeit

Stellen Sie die gewünschte Geschwindigkeitsstufe ein, indem Sie auf dem Bedienfeld auf "Geschwindigkeit" drücken. Die Geschwindigkeit ist in vier Stufen unterteilt: V1 =6m/min, V2=12m/min, V3=18m/min, V4=24m/min.



Voreingestellte und gesperrte Funktion

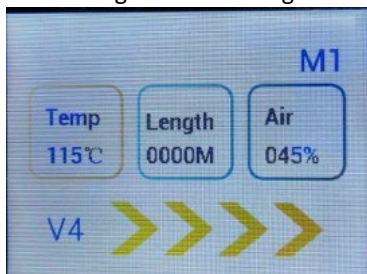
Vier Voreinstellungen mit Temperatur, Luftmenge und Blaszeit sind für eine schnelle Auswahl möglich. Die Programmierung der Voreinstellung kann in der Programmierenebene erfolgen.

Um **eine Voreinstellung zu programmieren oder zu ändern**, drücken Sie 2-3 Sek. lang "0" und geben Sie "4-5-6" ein. Drücken Sie "SET", um den gewünschten Wert einzustellen. Passen Sie die Einstellung an und drücken Sie "ENT", um fortzufahren und zur nächsten Einstellung zu gelangen. Drücken Sie "ESC", um zurück zum Hauptmenü / zur Bedienebene zu gelangen.

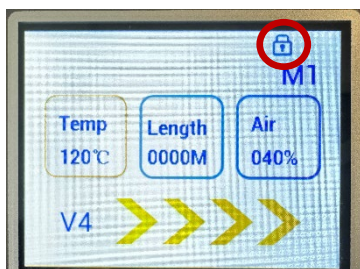
M1	115°C	V4	045%	-0.0S
M2	120°C	V3	100%	+0.0S
M3	095°C	V3	035%	-0.0S
M4	100°C	V4	040%	+0.0S

Werkseitig justiert: M1 für Typ 7.1 PE-Folie 20µm; M2 für Typ 8.3 PE-Folie 20µm

Für die **Schnellwahl** müssen Sie sich in der Hauptmenü- / Steuerungsebene befinden. Drücken Sie lange auf die Nummer des gewünschten Programmplatzes und die Einstellungen werden eingestellt. 1, 2, 3 oder 4.



Das Bedienfeld kann gesperrt werden, um Einstellungsänderungen durch Unbefugte zu verhindern. Bitte fragen Sie Ihren Vorarbeiter nach dem Code zum Sperren oder Entsperren des Bedienfelds.



Wechseln der Klinge

Sie können die Klinge für AirWavePro leicht selbst austauschen.

Schritt 1: Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie es von der Stromversorgung.



Schalten Sie das Gerät immer aus, bevor Sie es öffnen.

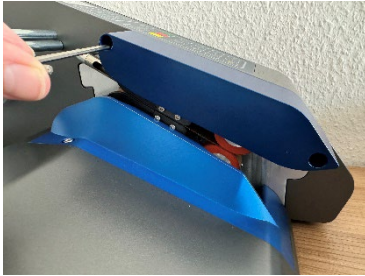


Trennen Sie das Gerät von der **Stromversorgung**, indem Sie das Netzkabel vollständig aus dem Gerät ziehen. **Lassen Sie das Gerät abkühlen!**

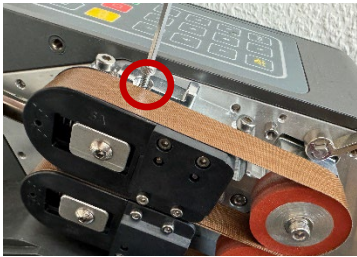


Sie müssen diesen Schritt befolgen. Es ist zu Ihrer Sicherheit.

BETRIEBSANLEITUNG

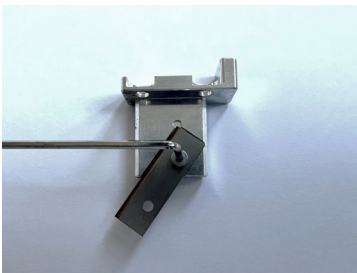


Lösen Sie die Befestigungsschrauben der äußeren Abdeckung.

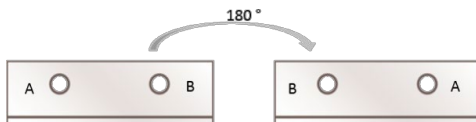


Entfernen Sie die Messerhalterung. **VORSICHT!**
Auch gebrauchte Klingen sind extrem scharf!

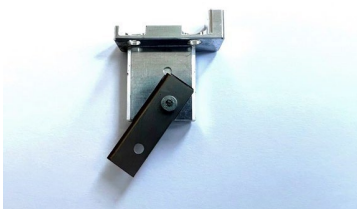
Schritt 3: Klinge wechseln



Lösen Sie die Schrauben zur Befestigung der Klinge

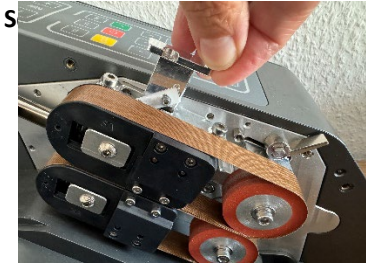


Drehen Sie die Klinge einmal um 180° oder setzen Sie eine neue Klinge ein, wenn beide Seiten bereits benutzt wurden.

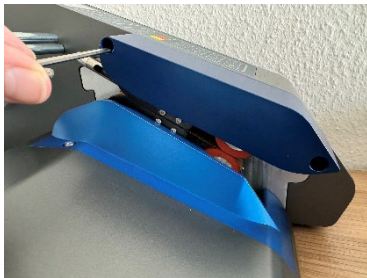


Befestigen Sie die Klinge mit der entsprechenden Schraube vorsichtig - nicht zu fest.

BETRIEBSANLEITUNG



Setzen Sie das Messer in den Schlitz am Maschinengehäuse ein und mit der Schraube sorgfältig befestigt.



Bringen Sie die Abdeckung wieder an und befestigen Sie sie sorgfältig mit den Schrauben.

Wechseln der Transportbänder

Sie können die Teflonbänder für AirWavePRO leicht selbst austauschen.

Schritt 1: Strom abschalten und abtrennen



Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie es von der Stromversorgung.

Schalten Sie das Gerät immer aus, bevor Sie es öffnen. **Unterbrechen Sie die Stromzufuhr** zum Gerät, indem Sie das Netzkabel vollständig aus dem Gerät ziehen.



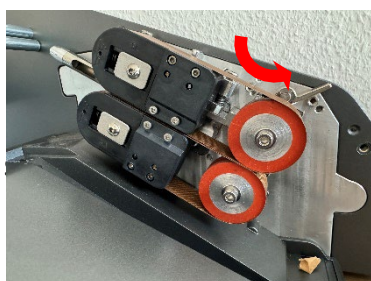
Lassen Sie die Maschine abkühlen!

Schritt 2: Entfernen Sie die Abdeckungen



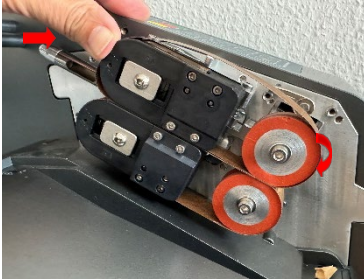
Lösen Sie die Schrauben und entfernen Sie zuerst die obere Abdeckung und danach die untere Abdeckung.

Schritt 3: Lösen der Transportrollen

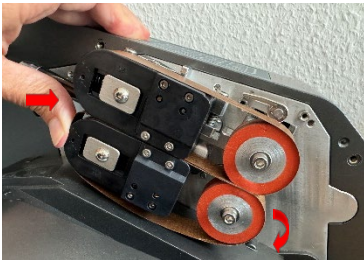


Drehen Sie den Spannhebel, um die Transportrollen auseinander zu bewegen.

Schritt 4: Entfernen des Transportbandes



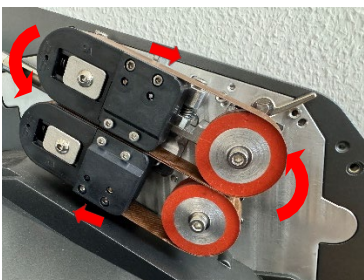
Schieben Sie die Heizeinheit und lösen Sie die Spannung des Transportbandes. Den gelockerten Transportriemen entfernen.



Schritt 5: Neuen PTFE-Riemen einlegen

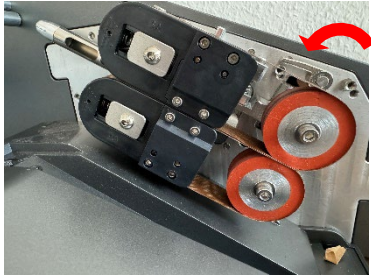


Legen Sie die Heizeinheit auf, legen Sie den neuen Riemen auf die Heizeinheit und das Silikonrad und lassen Sie den Druck los.

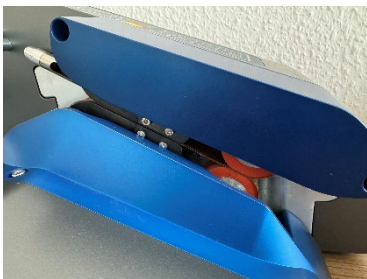


Drehen Sie die Rollen vorsichtig, um zu prüfen, ob der Riemen richtig zwischen den Dichtungsplatten liegt. Der Riemen muss sich frei bewegen können.

Schritt 6: Spannen Sie die Hebel, schließen Sie die Maschine.



Drehen Sie den Spannhebel wieder nach links, um die Transportrollen gegeneinander zu drücken.



Bringen Sie die Abdeckungen der Teflonbänder an und schrauben Sie sie vorsichtig mit dem vorbereiteten Inbusschlüssel fest. Zuerst die untere Abdeckung und dann die obere.



Nun können Sie das Netzkabel wieder einstecken und das Gerät einschalten.

Führungsstifte

Für ein effektiveres Luftvolumen oder eine bessere Folienführung bei den Folientypen 8.3 - 8.5 verwenden Sie die beiden Führungsstifte.



Schrauben Sie die Stifte an das
Maschinengehäuse



Fädeln Sie die Folie durch die Stifte und über die
Luftröhre. Beginn der Produktion.

Fehler codes

Der AirWavePro verfügt über ein integriertes Diagnoseprogramm. Im Falle eines Fehlers wird ein "E"-Code auf dem Display angezeigt. Dieser Code hilft Ihnen, den Fehler zu beheben:

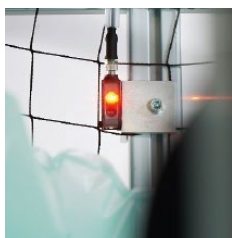
- "Folie leer": Folienrolle leer.
- "Check Foil": Folie auf die Luftröhre zurückführen
- "Error heater": Bittewenden Sie sich an unseren Floeter-Service, wenn dieser Fehler wiederholt auftritt oder wenn es nicht möglich ist, das Programm zu beenden.

Optionen und Erweiterungsmöglichkeiten

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Verkaufsberater.



Ferngesteuerte Produktion durch Bluetooth-Verbindung. Mit Tablet oder Smartphone



Vollautomatische Steuerung durch den Einbau eines Füllstandssensors.

Optimal für die Überkopfeinheit und Rollcontainer



Start-/Stop-Funktion mit Fußpedal.

Für eine Produktion auf Abruf. Auch wenn Sie keine freie Hand haben oder die Maschine unzugänglich ist.



AirWave 1/2/PRO Jumbo-Rollenhalter für größere Rollen



AirWave 1/2/PRO Überkopf-Lösung

Für eine automatisierte Luftkissenbevorratung in idealer Arbeitshöhe



AirWave1/2/PRO Rollbarer Korb bringt Ihre Luftkissen immer auf die ergonomisch richtige Arbeitshöhe. Örtlich flexibel.



AirWave 1/2/PRO Mobile Tischlösung

Bringen Sie Ihre Maschine auf die ideale Arbeitshöhe.
(kompatibel mit Docking Station)



AirWave 1/2/PRO Docking-Station

Für einen dezentralen Verbrauch mit mobilen Rollcontainern völlig unabhängig von der Maschinenposition.



AirWave1/2/PRO Wickelanlage

Für die Herstellung von endlos gewickelten Platten der Kissenmatten

Wartung & Reinigung

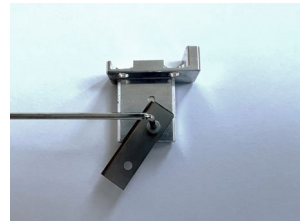
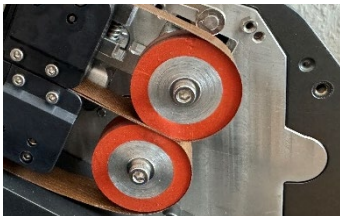
Die AirWavePRO ist ein wartungsarmes Gerät.

Mechanisch beanspruchte Teile können nach einer gewissen Betriebszeit Abnutzungsspuren aufweisen. Weiterhin kann es zu Verschmutzungen oder Rückständen am AirWavePRO kommen.

Unsere Empfehlung:

Alle 30 Rollenwechsel und auf Anfrage:

- 1) Überprüfen Sie die Teflonriemen und ersetzen Sie sie, wenn es die Umstände erfordern.
- 2) Rote Transportrollen auf Verschmutzung prüfen und ggf. reinigen oder ersetzen
- 3) Die Zahnräder müssen immer ausreichend gefettet sein
- 4) Messer prüfen, Schnitt der Folie beobachten, ggf. um 180° drehen oder austauschen
- 5) Falls erforderlich, die Maschine von Verunreinigungen und Folienresten befreien.
Berücksichtigen Sie dabei auch den Messerschlitz am Luftrohr, den Dichtungsblock und andere Bereiche der Maschine.



Garantie

AirWavePRO hat eine 12-monatige Herstellergarantie, die alle elektronischen und mechanischen Komponenten abdeckt. Die Garantiezeit beginnt automatisch, wenn Sie das Gerät kaufen.

Im Falle eines Schadens wenden Sie sich bitte an unser Backoffice (siehe Kontakt unten). Wenn das Gerät an uns zurückgeschickt werden muss, befolgen Sie bitte die mit unserem Serviceteam besprochenen Schritte.

Sie erhalten Ihr Gerät sofort nach Abschluss der Reparatur zurück.

Wenn Sie ein Ersatzgerät benötigen, läuft die Garantiezeit ab dem Eingangsdatum des ersten Geräts weiter. Die Garantie wird nicht verlängert.

Der Umfang der Garantie erstreckt sich nicht auf die folgenden Punkte:

- Schäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch des AirWavePRO entstehen:
- Dazu gehören insbesondere Schäden, die durch die Verwendung ungeeigneter Folien oder das Einführen von Fremdkörpern in die Transportbänder der Maschine entstehen.
- Abnutzung durch regelmäßigen Gebrauch
- Verschleißteile, insbesondere Teflon-Transportbänder, Messer und Transportrollen - Schäden, die durch Maschinenstillstände verursacht werden

Kontakt:

FLOETER Verpackungs-Service GmbH

Robert-Bosch-Str. 17

71701 Schwieberdingen

Deutschland

tel: 0800 FLOETER (kostenlos innerhalb

Deutschlands) e-mail: info@floeter.com Tel.:

+49 (0) 71 50 / 9 23 96-0

www.floeter.com

Konformitätserklärung

Die Maschine AirWavePRO und ihre Ausrüstung entspricht den relevanten harmonisierten Normen, die gemäß der europäischen EMV-Richtlinie 2014/30/EU und der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU aufgeführt sind. Die Konformität wurde von einem unabhängigen, spezialisierten Zertifizierungsunternehmen überprüft.

Technische Unterlagen sind auf Anfrage erhältlich.

Unterstützung und Service

Brauchen Sie Unterstützung, Beratung oder haben Sie

Fragen? Wir sind für Sie da: www.floeter.com/en/support/



FLOETER Verpackungs-Service GmbH
Robert-Bosch-Straße 17
71701 Schwieberdingen Deutschland

Tel.: +49 (0) 7150 / 92396 - 0

Info@floeter.com www.floeter.com